

# LEARN MORE TRAINING

LEARN MORE : GET MORE

ยิ่งเรียนรู้ : ยิ่งได้รับ

September Seminars

[Download Application Form](#)

[unsubscribeLM](#)

**Interested Course !** ราคาท่านละ **2,500 บาท** หรือ จะมา 4  
จ่าย 3 (ยังไม่รวม Vat 7%)

## หลักสูตร

## เทคนิคการปรับปรุงและลดความผิดพลาดในการ ทำงานผลิต

**\*กับรูปแบบการเรียนแบบ Online & Real Time ผ่าน Zoom\***  
**พบกัน 11 กันยายน 2564**  
**เวลา 09.00-16.00 น.**

ความผิดพลาดที่เกิดจากผู้ใช้งานซึ่งเกิดขึ้นที่โรงงานผลิตและนำไปสู่ข้อบกพร่อง โดยทั่วไปมักจะเรียกข้อผิดพลาดในการทำงานต่างๆ ที่เกิดจากผู้ใช้งานว่าข้อผิดพลาดที่เกิดจากความประมาท กลไกสำหรับการป้องกันไม่ให้เกิดข้อผิดพลาดที่เกิดจากความประมาทและเพื่อป้องกันไม่ให้มีผลิตภัณฑ์ที่มีตำหนิไปปะปนกับผลิตภัณฑ์ที่ดี ถึงแม้ว่าจะเกิดข้อผิดพลาดที่เกิดจากความประมาทขึ้นจะเรียกว่า Poka yoke (การป้องกันข้อผิดพลาด) กลไกเหล่านี้จะแยกออกเป็นการป้องกันไม่ให้เกิดข้อบกพร่อง (การหยุดทำงานเมื่อเกิดข้อผิดพลาด การจำกัดความผิดพลาด และการแจ้งเตือนเพื่อป้องกัน) และการตรวจจับข้อบกพร่อง (การหยุดทำงานเมื่อเกิดข้อบกพร่อง การจำกัดขั้นตอนการทำงาน และการแจ้งเตือนเมื่อเกิดข้อผิดพลาด) นอกจากนี้ยังสามารถระบุสาเหตุและกระบวนการเกิดข้อบกพร่อง ซึ่งจะช่วยพัฒนากลยุทธ์การปรับปรุงเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดข้อบกพร่องซ้ำอีก โดยสรุปคือ Poka yoke (การป้องกันข้อผิดพลาด) หมายถึงกลไกการแจ้งเตือนผู้ใช้งานเมื่อเกิดข้อบกพร่องขึ้น เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดผลิตภัณฑ์ที่มีข้อบกพร่องไปปะปนกับผลิตภัณฑ์ที่ดีเมื่อเกิดข้อบกพร่องขึ้นแม้จะเกิดขึ้นได้ยาก และป้องกันไม่ให้เกิดข้อบกพร่องซ้ำอีก

ความผิดพลาดนั้นยังเกิดได้จากการควบคุมคุณภาพสินค้าที่ไม่เป็นไปตามคุณสมบัติที่กำหนดไว้ ซึ่งจะสร้างความไม่พึงพอใจให้กับลูกค้าได้อีกด้วย ดังนั้นการใช้หลักการ QC (Quality Control) มาปรับปรุงกระบวนการทำงานให้มีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น ซึ่งหมายถึงการควบคุมคุณภาพสินค้าให้เป็นไปตามคุณสมบัติที่กำหนดไว้ และสามารถสร้างความพึงพอใจให้กับลูกค้าสูงสุด ด้วยกระบวนการ Inspection คือกระบวนการตรวจสอบตำหนิและจุดบกพร่องของผลิตภัณฑ์ เพื่อที่จะทำการส่งกลับไปแก้ไขหรือคัดทิ้ง จากนั้นจึงทำการบันทึกและเก็บสถิติของลักษณะรวมทั้งจำนวนผลิตภัณฑ์ต่างๆที่เกิดการบกพร่อง สำหรับ

นำไปวิเคราะห์สาเหตุปัญหาต่างๆที่เกิดขึ้น แล้วจึงทำการแก้ไขปรับปรุงเพื่อให้ผู้ผลิตสามารถทำการผลิตสินค้าที่มีคุณภาพใกล้เคียงกับคุณสมบัติที่ตั้งไว้มากที่สุดต่อไป เราจึงควรศึกษาระบบการควบคุมคุณภาพเพื่อลดความผิดพลาด รวมถึงลดของเสีย หรือสิ่งที่ลูกค้าไม่ต้องการออกไปให้ได้มากที่สุด ซึ่งจะส่งผลถึงผลการดำเนินงานที่ดีขึ้นได้อีกด้วย

## **Learn More Points**

1. ลดความผิดพลาดที่เกิดจากความประมาทที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิตและการดำเนินงาน
2. เพื่อสร้างระบบการแจ้งเตือนเพื่อป้องกันและการตรวจจับข้อบกพร่องได้อย่างชัดเจน
3. เพื่อป้องกันไม่ให้มีผลิตภัณฑ์ที่มีตำหนิหรือของเสียเพิ่มขึ้น
4. เพื่อเพิ่มผลิตภัณฑ์ที่ดีตามที่ต้องการให้มากขึ้น
5. เพื่อเพิ่มผลิตภาพให้มากขึ้นโดยไม่ต้องเพิ่มต้นทุนการผลิต
6. เพื่อเพิ่มศักยภาพในการควบคุมคุณภาพของสินค้าตามเป้าหมายที่ต้องการ
7. เพื่อเพิ่มความพึงพอใจให้กับลูกค้าได้อย่างยั่งยืน

## **วิทยากร**

### **อาจารย์อนันต์ ดีโรจนวงศ์**

- ที่ปรึกษาอุตสาหกรรมด้าน Lean Production & Logistics กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม
- ที่ปรึกษาเครือข่าย สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี ไทย-ญี่ปุ่น
- ที่ปรึกษาอุตสาหกรรมและ Logistics & Supply Chain Management สมาพันธ์สมาคมอุตสาหกรรมสนับสนุน
- อาจารย์พิเศษ คณะบริหารธุรกิจ สาขาการจัดการโลจิสติกส์ มหาวิทยาลัยรามคำแหง, สถาบันเทคโนโลยี ไทย-ญี่ปุ่น, ม.ศรีปทุม, ม.ธุรกิจบัณฑิต
- ที่ปรึกษาสถานประกอบการดีเด่นสาขาการจัดการโลจิสติกส์ โครงการ OPOAI กระทรวงอุตสาหกรรม ปี พ.ศ. 2557

## **Learn More Topics**

1. การลดความผิดพลาดตามหลักการ Poka-yoke
2. ระบบ Poka Yoke จะควบคุมความผิดพลาดได้อย่างไร
3. การนำหลักการ ZQC (Zero Quality Control) และ PDCA (Plan, Do, Check, Action) มาประยุกต์ใช้ให้ได้ผล
4. Quality Control (การควบคุมคุณภาพ) และองค์ประกอบของการควบคุมคุณภาพ
5. แนวทางการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ และการควบคุมคุณภาพด้วยเครื่องมือ QC 7 Tools
6. กรณีศึกษาการลดความผิดพลาดและการควบคุมคุณภาพ

## **Learn More Method**

- การบรรยาย การฝึกปฏิบัติ และร่วมอภิปราย

## **ผู้เข้าสัมมนา**

กลุ่มหลัก ผู้จัดการโรงงาน/ ผู้บริหารระดับสูงและกลาง หรือเจ้าหน้าที่ระดับบริหาร ฝ่าย ตรวจสอบคุณภาพ ฝ่ายผลิต ฝ่ายจัดซื้อ ฝ่ายคลังสินค้า ฝ่าย

## พิเศษ ! Promotion Online

ราคา /ท่าน	หัก W/H Tax 3 %	Vat 7%	ราคาสุทธิ/คน
2,500	75	175	2,600

สนใจหลักสูตรสามารถ

**Click Download ใบสมัครหลักสูตรหรือ Scan ใบสมัคร**



หรือ ติดต่อ จริยา (โถ) Tel 087-076-8346/02-0634560

Fax 02-9030080 ต่อ 8346

E-mail: [jariya@learnmoretraining.com](mailto:jariya@learnmoretraining.com); [course@traininglm.com](mailto:course@traininglm.com)

Website: [www.learnmoretraining.net](http://www.learnmoretraining.net)

ID Line: @learnmore

หากท่านไม่สะดวกรับข้อมูล ข่าวสาร กรุณา click [unsubscribeLM](#)

และขออภัยท่านมา ณ ที่นี้